

BETONE MIT REZYKLIERTER GESTEINSKÖRNUNG



MIT REZYKLIERTER GESTEINSKÖRNUNG LÄSST SICH DER STOFFKREISLAUF SCHLIESSEN

Betone mit rezyklierter Gesteinskörnung enthalten unterschiedlich grosse Anteile an Beton- und Mischabbruch anstelle natürlicher Gesteinskörnung. Die Wiederverwendung rückgebauter Materialien schliesst den Stoffkreislauf und leistet einen wichtigen Beitrag zu einer nachhaltigen Bauweise.

Anwendungsgebiete

Betone mit rezyklierter Gesteinskörnung gemäss Merkblatt SIA 2030 gelangen bevorzugt im Hochbau zur Anwendung. Je nach Zusammensetzung eignen sie sich für Fundamente, Stützmauern, Aussen und Innenwände oder für Treppenläufe und Decken. Werden Betone mit rezyklierter Gesteinskörnung als Magerbeton eingesetzt, kann der Anteil an rezyklierter Gesteinskörnung bis zu 100% betragen.

Erhältlich als

- Beton aus Betongranulat
- Beton aus Mischgranulat

Betone mit rezyklierter Gesteinskörnung sind als Kran- und Pumpbetone verfügbar.

Zu beachten: Die Eigenschaften und damit auch die Einsetzbarkeit eines Betons mit rezyklierter Gesteinskörnung hängen stark von Art und Menge des eingesetzten Abbruchgranulats ab.

Ähnliche Betone

ECOPact+ und ECOPact RECARB sind durch die Verwendung von Holcim Susteno 4 noch nachhaltigere Betone. ECOPact ZERO ist zudem CO₂-neutral.

Beratung

Lassen Sie sich von unseren Experten in Ihrer Region zu den Vorteilen von Betonen mit rezyklierter Gesteinskörnung sowie anderen optimierten und objektgerechten Lösungen beraten.

Kundennutzen

- Betone mit rezyklierter Gesteinskörnung schonen die Kiesressourcen und die Deponieräume
- Mit Betonen mit rezyklierter Gesteinskörnung lassen sich auch die hohen Anforderungen von Minergie-Eco erfüllen
- Betone mit rezyklierter Gesteinskörnung sind zukunftsgerichtete, generationengerechte Baustoffe